

高压电器产品质量认证程序

中国质量认证中心 邢合萍

一、高压电器产品认证的意义

高压开关设备的质量直接关系到人身安全、设备安全和电网的安全以及供电的可靠性，严重事故将导致人员伤亡以及大面积的停电。随着我国电力事业的蓬勃发展，电力系统高压、超高压及联网运行，其运行质量将直接影响到经济的发展和人民的生活水平。所以高压电器产品的正常、可靠运行直接影响到国民经济的稳步发展；高压电器产品质量的安全可靠是保证电网及发电厂正常安全运行的重要条件。对高压电器产品实施产品质量认证制度将有效促进该行业产品的质量提高。

产品质量认证是商品经济产品的产品，是国家为提高产品质量、规范市场和与国际接轨而采取的一种市场激励和引导措施。即国家通过立法例如《中华人民共和国标准化法》、《中华人民共和国质量法》、《中华人民共和国认证认可条例》和《强制性产品认证管理规定》等一系列的法律、法规和政府规章，鼓励、激励和正确引导企业申请产品质量认证，使经过认证的产品在市场竞争中处于优势，那么伪劣的产品就会因为没有市场而遭淘汰。

产品质量认证可以推动国家各种技术法规和标准的贯彻

实施；产品质量认证在规范市场经济秩序、打击假冒伪劣行为、促进企业的质量管理水平和保护消费者权益等方面具有其他工作不可替代的作用和优势。认证制度由于其科学性和公正性，已被世界许多国家广泛采用。

二、高压电器产品认证程序

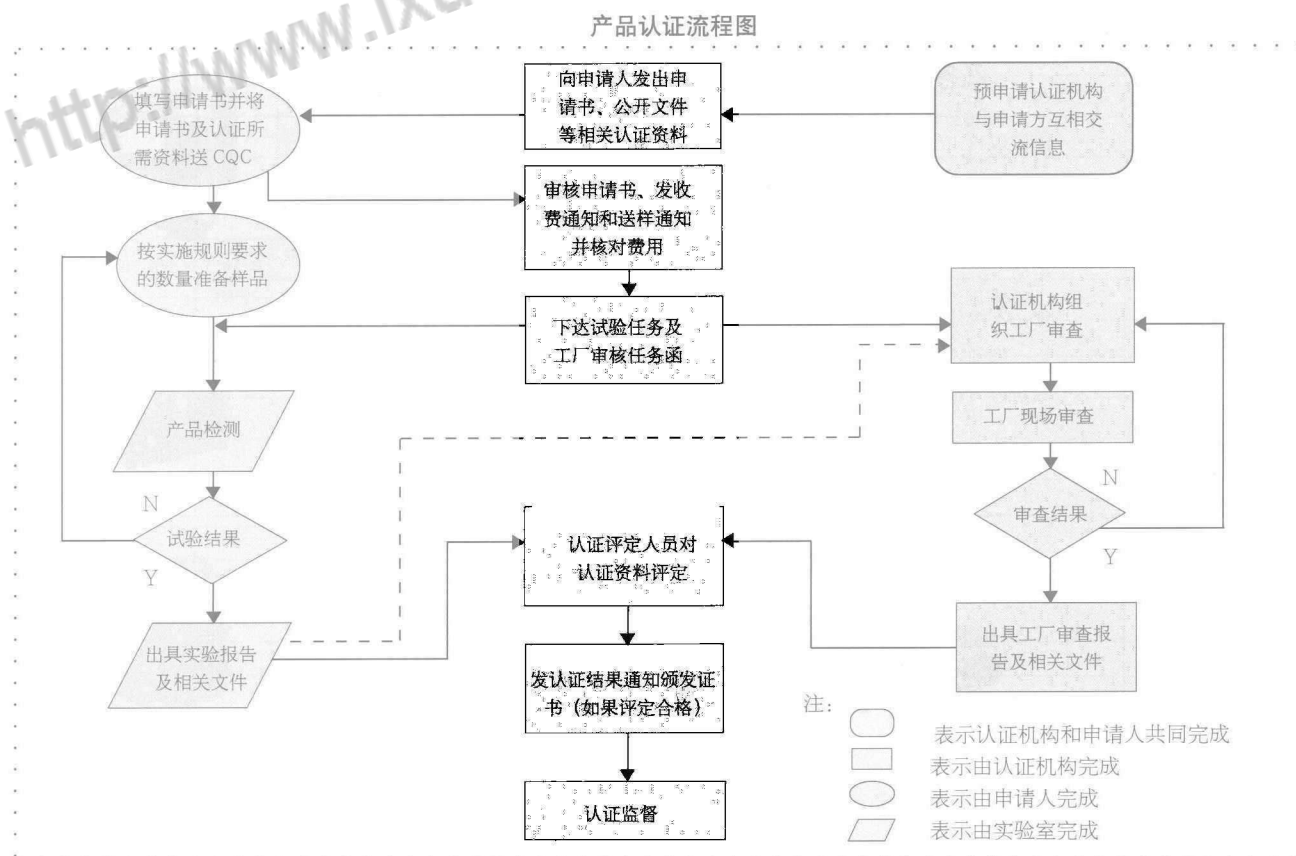
1. 高压电器产品认证的范围

额定电压 3.6 (3) kV 及以上的高压电器产品。其范围包括：高压交流断路器、交流高压隔离开关和接地开关、交流高压负荷开关、交流金属封闭开关设备、气体绝缘金属封闭开关设备、交流高压熔断器（限流熔断器、喷射式熔断器、关联电容器外保护用熔断器）、交流高压接触器和基于接触器的电动机起动器、交流自动重合器、交流自动分段器、电流互感器、电压互感器、交流高压负荷开关——熔断器组合电器、高压/低压预装式变电站、电抗器、电力变压器、高压套管、交流电力系统线路阻波器、高压封闭母线——离相封闭母线、交流无间隙金属氧化物避雷器。

2. 认证模式

型式试验 + 初始工厂审查 + 获证后监督

3. 认证流程(见下图)



4. 申请单元划分

原则上同一制造厂的同类产品按类型、电压等级、额定电流及额定短时耐受电流或额定短路开断电流（全型号）为一认证单元。

对于同型号（基本型号）产品，在其额定电压、额定电流时耐受电流或额定短路开断电流不变的情况下，其额定电流 1600A 可覆盖以下的额定电流等级；4000A 可以覆盖以下的电流额定电流至 2000A。

5. 申请文件

申请认证应提交正式申请书，并附以下文件：

- (1) 产品技术条件（或企业标准）、试验大纲、总装图等；
- (2) 关键元器件和（式）主要原料清单；
- (3) 同一申请单元内各个型号产品之间的差异说明；
- (4) 其他需要的文件。

6. 型式试验送样的原则和数量

型式试验样品应由用于正式生产的、预生产的加工设备、场所、元器件、材料加工生产而成。按该产品国家标准中检验规则的规定送交相应规格和数量的样品。

型式试验的样品申请人负责按认证机构的要求选送，并对选送样品负责。

7. 型式试验的检测标准和检测项目

依据国家标准和（或）行业标准对样品进行型式认可检验；产品检测项目为该国家标准和（或）行业标准规定的全部适用项目。

8. 工厂审查

工厂审查的内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。

工厂质量保证能力审查和产品一致性检查应覆盖申请认证产品的所有场所，即工厂。

(1) 工厂质量保证能力审查：由认证机构派审查员按照《工厂质量保证能力要求》对生产厂进行工厂质量保证能力的审查。

(2) 产品一致性检查时，应在生产现场对申请认证的产品型号进行一致性检查，重点核实以下内容。若认证涉及多系列产品，则一致性检查应每个系列产品至少抽取一个规格型号。

① 认证产品的参数与型式试验检测报告上所标明的应一致。

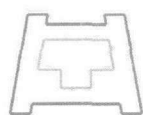
② 认证产品的结构应与型式试验测试时的样品一致。

③ 认证产品所用的零部件及材料应与型号试验时申报并经认证机构所确认的一致。

在工厂审查时，对产品安全性能可采取现场见证试验。

（收稿日期：20040702）

■ 栏目编辑：苗春亮



海通工业标记打印设备

——重庆海通公司——

销售部地址：重庆市渝北区松树桥大厦4楼 邮编：401147
电话：023-67909030 67603670 传真：67603670
网址：www.cqht.com.cn E-mail: haitong@cqht.com.cn
浙江办事处：0576-2460726

在各种机械零部件上自动打印任意字符及图形

海通公司1995年生产出中国第一台气动标记打印机。该产品问世之后，深受国内工业界欢迎。到2002年为止，海通气动标记机在国内已拥有超过4170个客户，并远销印度尼西亚、越南、马来西亚、韩国、中国香港、叙利亚、埃及、伊朗、土耳其、柬埔寨、新加坡、中国台湾、俄罗斯、巴西等15个国家或地区。

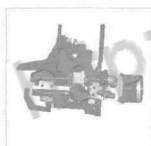
海通公司引进美国现代激光公司技术，生产HL系列激光标记打印机。该机型是国内目前惟一采用积木式设计的激光标记打印机。整机由激光器、激光电源、Q开关、Q开关电源、光学扫描器、扫描器电源、指示光源、冷水机8个模块通过快速插拔管线连接组成。特点是安装、移动、使用、维护特别方便。发现任何故障之后，均可在10分钟内通过更换模块恢复正常使用。

海通产品的设计理念主要放在商业实用性上面，即在确保产品10-15年使用寿命的前提下，做到国内同性能产品的最低商业价格。这就是海通产品成功的关键。

气动打标机最低价14500元起，激光打标机最低价58000元起

质量承诺

凡用户在购机后一年内发现有打印质量更好、可靠性更高的同类打印机（美国电印、加拿大伊斯沃产品除外），本公司可退还全部货款！



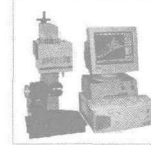
HL1无噪声气动打标机



HL2便携式气动打标机



HL3台式气动打标机



HL5旋转式气动打标机



气动打标样品

激光打标样品



HL-50P X-Y扫描激光打标机



HL-50Q 旋转扫描激光打标机



HL-50G 振动扫描激光打标机

● 广告查询号：A116



论文写作，论文降重，
论文格式排版，论文发表，
专业硕博团队，十年论文服务经验



SCI期刊发表，论文润色，
英文翻译，提供全流程发表支持
全程美籍资深编辑顾问贴心服务

免费论文查重：<http://free.paperyy.com>

3亿免费文献下载：<http://www.ixueshu.com>

超值论文自动降重：http://www.paperyy.com/reduce_repetition

PPT免费模版下载：<http://ppt.ixueshu.com>

阅读此文的还阅读了：

- [1. GIS高压电器SF₆气体密度、湿度及泄漏检测技术](#)
- [2. 110千伏户外复合绝缘高压交流隔离开关在扬州诞生](#)
- [3. 产品质量前期策划（APQP）生产件批准程序（PPAP）简介](#)
- [4. 环氧玻璃布真空压力浸胶材料的研制及其在高压电器上的应用](#)
- [5. 香港的质量保证,认证和实验室认可](#)
- [6. 企业申请产品质量认证的程序如何进行](#)
- [7. 国内外SF₆高压电器发展新动向](#)
- [8. 企业获取农机产品质量认证的主要程序](#)
- [9. S7-300PLC在电器试验站中的应用](#)
- [10. 高度重视 采取措施 力保“行抽”中涉及CSP认证目录内产品质量](#)
- [11. 拓展对外合作新领域提升认证认可国际影响力](#)
- [12. 2008年高压开关技术研讨会暨中国高压电器网年会和一届三次网委会在西安召开](#)
- [13. 如何选择6A洗衣机](#)
- [14. 江苏思源赫兹互感器有限公司](#)
- [15. 质量功能配置与产品、服务设计](#)
- [16. V法铸造在高压电器铝筒体生产上的应用](#)

[17. HXD1D型机车柜式成套高压电器的设计](#)

[18. 高压电器安全认证规则](#)

[19. 六氟化硫高压电器设备运行、检修技术问题分析](#)

[20. 企业获取农机产品质量认证的主要程序](#)

[21. 答记者问](#)

[22. “认证”可带动企业效益倍增](#)

[23. Organic Food Industry in Australia](#)

[24. 鉴定结论的认证](#)

[25. 追忆褚善元同志](#)

[26. 昂扩电子通过IPCJ-STD-001&IPC-A-610 QML认证](#)

[27. 国际电子产品安全标准认证程序简介](#)

[28. 国家技术监督局新批准高压电器等18个国家产品质量监督检验中心通过审查认可和计量认证复查](#)

[29. UL发起瓶装水新认证项目](#)

[30. 电容屏套管在SF₆气体绝缘高压电器中的应用](#)

[31. 企业为主体参与标准制修订工作取得显著成绩——西安高压电器研究所有限责任公司企业标准化工作简况](#)

[32. ISO22000认证确保“健鹰”产品质量](#)

[33. 应尽快开展太阳热水器产品质量认证工作](#)

[34. 高压电极形状的优化设计](#)

[35. 认证机构OHSMS认证审核程序实施探讨](#)

[36. 艾默生Fisher@控制阀经SIL3认证符合IEC61508标准](#)

[37. 俄国在产品认证中,对其零件可靠性的评定](#)

[38. 可编程序控制器在大容量试验室的应用](#)

[39. 浅谈产品质量认证的必要性](#)

[40. 搞好质量工作要处理好六个关系](#)

[41. 高压SF₆封闭组合电器\(GIS\)的发展及故障诊断](#)

[42. 产品质量国家免检工作规范](#)

[43. 唐化以认证促企业管理](#)

[44. 从“行抽”看认证与质量的关系](#)

[45. ISO9000及其在企业中的应用](#)

[46. Is快速限流器](#)

[47. 以先进的质量管理认证体系提高产品质量和企业效益](#)

[48. 不饱和聚酯SMC,DMC在中高压电器中的应用](#)

[49. 2009年中国木门CTC认证发布会在京召开](#)

[50. 远方投退重合闸装置的研制及存变电站中的应用](#)